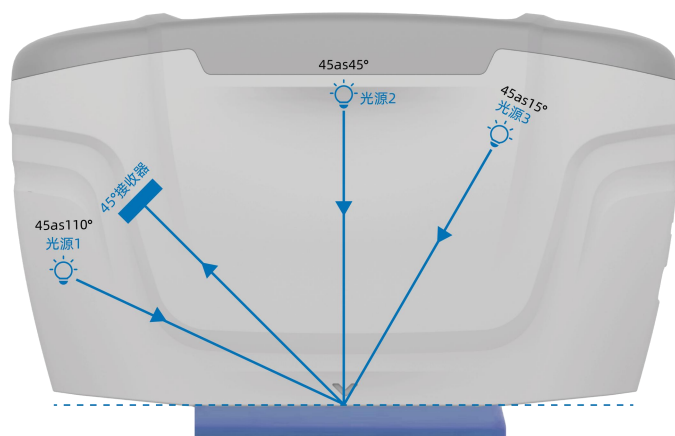




一、产品特点

- 全场景覆盖：3 角度精准捕捉汽车/塑料/化妆品等全品类特效饰面特性
- 4 种特效参数测量体系,终结特效品质 “主观评判时代”
- 10 年 500 万次光源革命,构建工业级可靠性标杆
- 0.2 卓越台间差,全球化生产的 “数据统一语言”



测量原理图



二、技术参数

产品型号	MC03
测量几何结构	3 个测量角度 (3 个光源,1 个接收器)
颜色测量角度	45°接收器: 45as15°,45as45°,45as110°
照明光源	蓝光增强的全光谱 LED
照明光源寿命	10 年 500 万次测量
探测器	256 像元双阵列 CMOS 图像感应器
测量波长范围	400nm-700nm
测量口径	照明Φ24mm/采样 9X12mm
其他色度指标	Flop Index、随角异色指数
测量时间*	约 2.5s
续航	5000 次
颜色重复性	色度值: 0.02 ΔE^*ab (仪器预热校正后, 以间隔 5s 测量白板 30 次标准偏差值)
颜色再现性	$\Delta E^*<0.10$,在灰色 BCRA 色板上的平均值, $\Delta E^*<0.25$,在彩色 BCRA 色板上的平均值
仪器台间差	0.2 ΔE^*00 (BCRA 系列II 12 块色板测量平均值)
定位方式	彩色相机预览
显示屏	TFT 真彩 3.5inch,电容触摸屏
存储数据	10000 条
符合标准	ASTM D 2244,E 308,E 1164,E 2194,E2539,DIN 5033,5036,6174,6175-1,6175-2;ISO7724,11664-4 , SAE J 1545
特性	对于金属色、珠光色及其他复杂的特殊效果颜色产品都提供精确一致的色彩测量。
分光方式	凹面光栅
波长间隔	10nm
测量范围	0~600%
半带宽	10nm
颜色空间	CIE LAB,XYZ,Yxy,LCh, βxy .DIN Lab99,RGB,hunter Lab
色差公式	$\Delta E^*ab,\Delta E^*94,\Delta E^*cmc(2:1),\Delta E^*cmc(1:1),\Delta E^*00$,DIN $\Delta E99,\Delta E$ DIN6175, 多种汽车品牌色差公式 同色异谱, $\Delta Eab(hunter),\Delta E^*ch,\Delta E^*uv$
观察者角度	2°/10°
观测光源	A,B,C,D50,D55,D65,D75,F1,F2,F3,F4,F5,F6,F7,F8,F9,F10,F11,F12,CWF,U30,U35,DLF,NBF,TL83,TL84,ID50, ID65,LED-B1,LED-B2,LED-B3,LED-B4,LED-B5,LED-BH1,LED-RGB1,LED-V1,LED-V2,LED-8
显示	光谱图/数据, 样品色度值, 色差值/图, 合格/不合格结果, 颜色仿真, 颜色偏向, 样品效果值, 效果差值
触发方式	压力感应触发,按键触发,软件触发
测量方式	单次测量,平均测量,连续测量

尺寸	长 194mmx 宽 73mmx 高 118mm
重量	约 850g
接口	USB,蓝牙
语言	中文(简体、繁体)英文
操作温度范围	10℃至 50℃,湿度不超过 85%,无冷凝
存储温度范围	-20℃至 50℃,湿度不超过 85%,无冷凝
校准	内置白板参数，外置白板、黑筒、外置彩板
校准间隔	4 小时、8 小时、24 小时、开机校正
标准附件	电源适配器、数据线、说明书、品质管理软件(官网下载)、校正盒、保护盖、腕带
可选附件	微型打印机

*颜色测量时间

**技术参数仅供参考，以实际销售产品为准