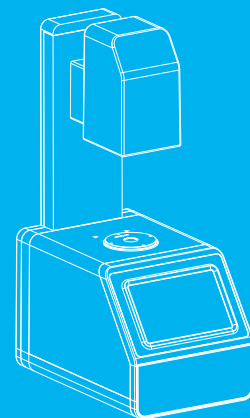


V.20250710\_06

# 雾度计

产品使用说明 ▶



---

# CATALOGUE

## 目录

---

[一]雾度计使用须知 .....	01
[二]雾度计注意事项 .....	01
[三]雾度计功能描述 .....	02
[四]雾度计技术参数 .....	02
[五]外观结构介绍 .....	03
[六]测量流程图 .....	04
[七]程序界面介绍 .....	04
[八]测量 .....	05
[九]校准 .....	06
[十]数据查看 .....	07
[十一]设置 .....	08
[十二]测量设置 .....	08
[十三]系统设置 .....	12
[十四]参数介绍 .....	14
[十五]异常分析处理 .....	14
[十六]附件 .....	14
[十七]公司声明 .....	15

## 雾度计使用须知

- 1、雾度计是一台设计用于测定塑料、薄膜、玻璃制品、LCD面板等透明、半透明平行平面材料的雾度、总透光率的仪器。
- 2、雾度计广泛应用于实验室、工厂或现场操作，足以在几乎所有应用领域的质量控制中实现最佳的雾度测量。
- 3、限制性保修的时间段是自购买本仪器开始起(时间:如一年)的时间。如果您的仪器需要服务，请将仪器带到当地的销售部联系我们来进行维修。
- 4、为了避免仪器精度受影响，请不要将仪器私自拆开。如果由于私自拆卸机器或不正确的使用而导致仪器损坏，请用户自行负责。

## 雾度计注意事项

- 1、本机属精密仪器，不能承受跌落导致的碰撞，使用时请放置于相对平整的地方。
- 2、本机不能防潮或抗潮，受潮或液体溅入易损坏本机。
- 3、本机的屏幕是由玻璃制成，受到异常外力或锐器的作用易损坏。
- 4、本公司建议使用原配电源适配器。
- 5、为保障本机正常工作，请不要在过冷或过热的地方存贮和使用，也勿将本机放置在潮湿或阳光长期直射的地方，更不要**在强震等恶劣的环境中**使用本机，以免发生意外。
- 6、本机是精密仪器，使用时请避开强电磁干扰。
- 7、为保证测量准确，测试时请保持仪器平稳，不要摇晃。
- 8、本机属精密仪器，使用完毕请将仪器关机保管。
- 9、请将仪器存放在干燥的地方。
- 10、禁止对积分球内部进行清洁。
- 11、如果仪器发生故障，请不要尝试自行修理，我们的客户服务部门会快速的为客户提供帮助。
- 12、本机及说明书如有进一步改进或补充，恕不另行通知。如有疑问，敬请垂询本公司。

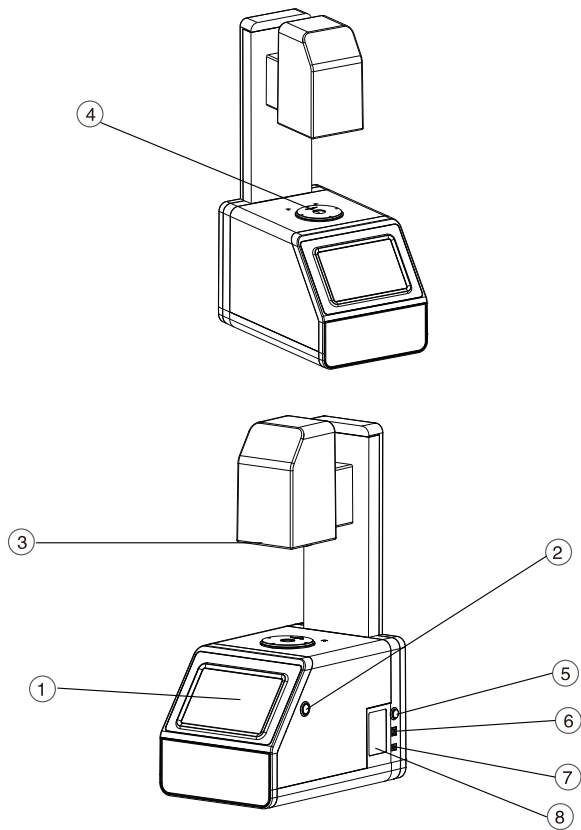
## 雾度计功能描述

- 1、雾度计符合以下测试标准:ASTM D1003/D1044,ISO 13468/ISO 14782,JIS K 7105,JIS K 7361,JIS K 7136,GB/T 2410-2008。
- 2、雾度计满足CIE-A、CIE-C、CIE-D65三种标准照明光源下的雾度与全透过率测量。
- 3、雾度计满足补偿法测试，可提供更准确的测试结果。
- 4、雾度计拥有开放式的测量区域，可以满足任意大小的样品测量。
- 5、雾度计7寸IPS全视角液晶屏，拥有良好的人机交互界面。
- 6、雾度计提供专业的雾度以及透过率的测量分析软件，可以满足用户对测试数据的分析以及管理。

## 技术参数

光源	CIE-A、CIE-C、CIE-D65
遵循标准	ASTM D1003/D1044, ISO13468/ISO14782, JIS K 7105, JIS K 7361, JIS K 7136, GB/T 2410-08
测量参数	ASTM和ISO双标准下的雾度, 透过率
光谱响应	CIE光谱函数Y/V(λ)
光路结构	0/d
测量口径	21mm
量程	0-100%
分辨率	0.01%
重复性	0.08
样品大小	厚度≤145mm
显示	7英寸TFT触摸屏
存储数据	20000个数值
接口	USB接口
电源	DC 12V/3A
工作温度	5~40°C, 相对湿度80%或更低(在35°C下), 无水汽凝结
储藏温度	-20~45°C, 相对湿度80%或更低(在35°C下), 无水汽凝结
体积	长X宽X高: 310mmX215mmX540mm
重量	6kg
标配	PC管理软件(HAZE QC)
选配	测量夹具、雾度标准片、定制口径板

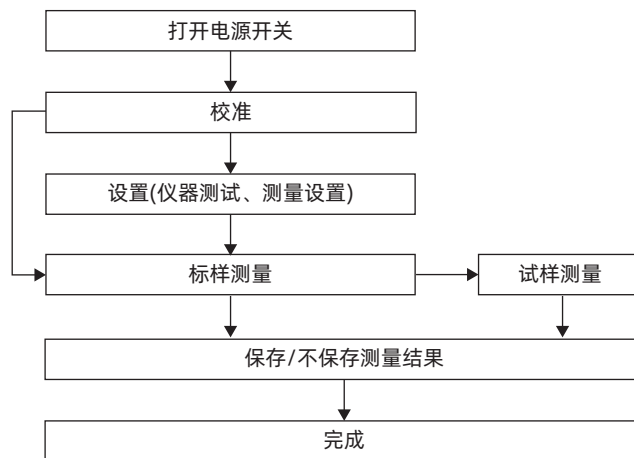
## 外观结构介绍



- ① 显示屏
- ② 测试键
- ③ 出光口
- ④ 测试口

- ⑤ 电源开关
- ⑥ USB接口
- ⑦ 电源接口
- ⑧ 铭牌

## 测量流程图



## 程序界面介绍



A-1

## A-1

仪器的基本操作方法:电容触摸屏, 点击选择相应的功能模块。

**测量:** 用户可以测量样品的全透过率和雾度参数, 测量试样与标样之间的差异以及保存测试记录。

**校准:** 在该页面下, 用户可以对仪器进行校准操作。

**数据浏览:** 在该页面中用户可以查看已保存的标样下的各项参数, 并可对选择的标样进行查看试样、调出到测量、删除和编辑名称操作。

**设置:** 用户可以对仪器测量条件的各项参数进行选择和设置。

## 测量



## B-1

### 标样测量

标样放置完成后, 点击屏幕上的“测试”按钮或者按机器的“Enter”键, “嘀”声后完成测量, 查看测量结果。测试结果的标题栏中, 显示了测试的标准和参数。当标样未保存时, 标样名称一律显示为“Txxx”, 当按“保存”按钮保存标样后, 名称显示为保存之后的标样名。测试标准和参数可在测量前在“测量设置”中进行设置(参考设置章节说明)



## B-2

### 试样测量

在标样测量完成并保存后, 点击测量试样按钮, 即可进入该标样下的“试样测量”界面, 点击屏幕上的“测试”按钮或按“Enter”键进行测量, “滴”声后完成试样测量, 查看测量结果。再次按下“测试”键可进行新的试样测量。与标样测量相同, 试样测量在未保存时, 试样名称显示为“Sxxx”, 保存后则显示为保存后的名称。

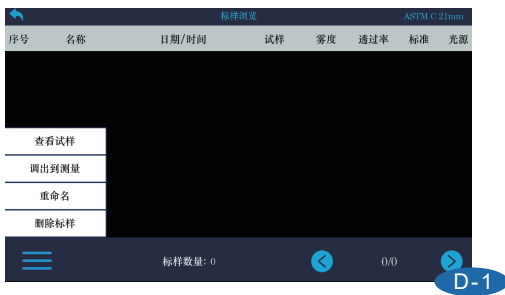
注: 试样测量前请先设置容差。(查看容差设置)

## 校准



根据仪器界面提示, 保持测试口对准空气, 点击“开始校准”按钮, 进行校准操作。

## 数据查看



### D-1

在标样数据浏览界面，可以看到已保存的标样数据以及参数。可以对标样数据做以下处理：

查看试样:查看选中的标样下的试样数据。

调出到测量:可以将选中的标样调出到测量界面。

重命名:可以对选中的标样进行重新命名。

删除标样:可以将选中的标样删除。



### D-2

在标样数据浏览界面选中标样后点击查看试样按钮，可以进入试样数据浏览界面，可以看

到已保存的试样数据以及参数。可以对试样数据做以下处理：

删除标样:可以将选中的试样删除。

重命名:可以对选中的试样进行重新命名。

## 设置



### E-1

仪器设置:在该页面下，可以对仪器的背光、时间、语言进行设置，可以查看本仪器的版本号信息以及进行恢复出厂设置操作。

测量设置:在该页面下，可以对仪器的测量标准、光源、容差、测量模式、校准时间、口径、是否平均测量以及是否自动保存等选项进行设置。

## 测量设置



### F-1

测量设置:可触摸选择标准、光源、容差、测量、校准时间、口径、平均测量、保存的设置。



F-2

F-2

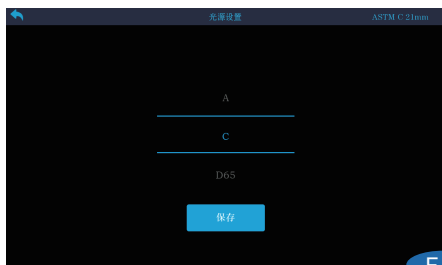
标准设置:可以设置仪器的测量标准,在ASTM和ISO两种测量标准中自行选择。



F-5

F-5

测量模式:可以设置仪器的显示参数。



F-3

F-3

光源设置:可以在CIE-A、CIE-C、CIE-D65三种光源条件中选择设置。



F-6

F-6

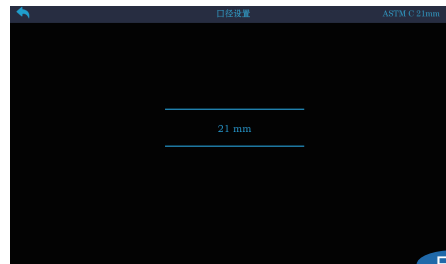
校准时间:可以设置校准的有效时间,超过校准时间后,会要求重新校准。



F-4

F-4

容差设置:可以设置仪器的上下限容差,试样界面测试下,超过容差会显示为不合格。

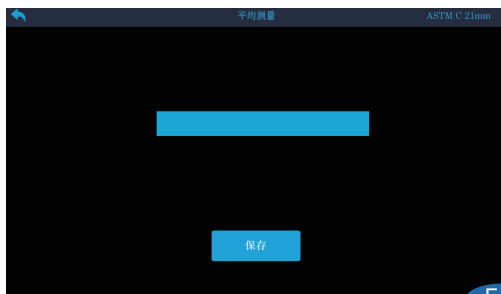


F-7

F-7

口径设置:可以查看当前测量口径。

## 系统设置



F-8

F-8

平均设置:可以设置每次测量的平均次数。



F-9

F-9

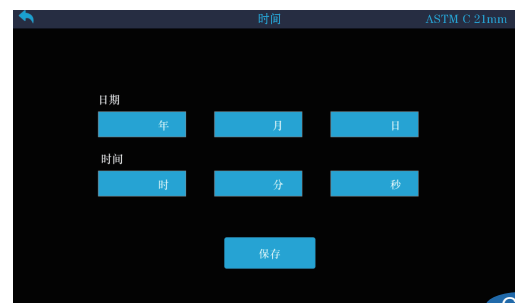
保存设置:可以选择保存方式为“手动保存”或“自动保存”。



G-1

G-1

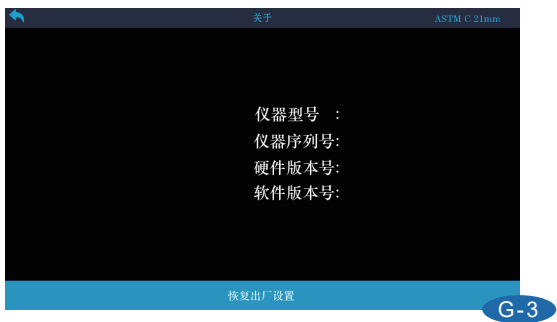
系统设置:可触屏选择设置背光、时间、关于、语言。



G-2

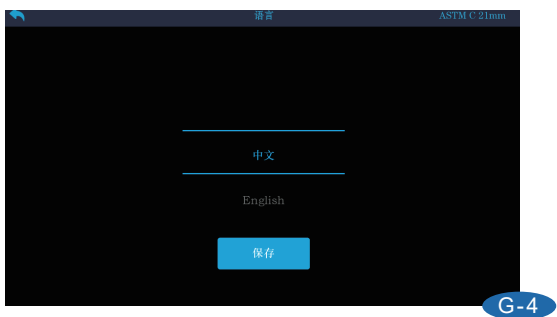
G-2

时间设置:可以设置仪器当前的时间。



G-3

关于:可以显示本仪器的版本号信息,同时该界面可以进行恢复出厂设置操作。



G-4

语言设置:可以设置仪器的显示语言,本仪器提供中文、英文两种界面语言。

## 参数介绍

### 雾度

漫散射会降低物体的成像质量。材料内部细小的颗粒或样品表面会引起散射,散射光会散射到不同的角度且每个角度的光密度都很小,这会导致对比度的降低,样品会形成如牛奶或云雾状的外观,这一现象称为雾度。根据ASTM D1003标准,雾度是超出2.5°散射的透射光所在全部透射光的百分比。

### 透明度评估条件

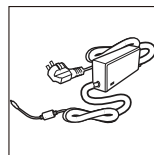
透明产品外观具有光泽、颜色和透明度等特性。透明度尤为重要,其评估条件为:透光率,雾度等。透过率是全部透射的光与入射光的比率。它会随材料表面对光的反射和吸收而降低。

## 异常处理分析

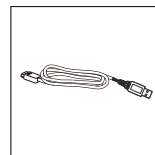
异常情况	分析	处理方法
1、仪器无法开机	电源连接可能异常	检查电源接口处是否接触良好,并插好电源
2、开机后不能进入主程序	开机校准过程可能异常	重新按照要求进行校准保证校准顺利通过
3、测量结果报错	容差设置可能异常	检查容差设置并调整
4、测试数值异常	1、样品与测量口贴合紧密与否 2、样品表面损伤是否较大	1、检查样品与测量口的贴合情况,保证紧密贴合 2、检查样品表面情况,保证样品是完好的对测量没有影响的

## 附件

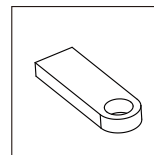
### 标配件



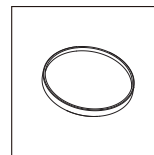
外部电源适配器



USB数据线

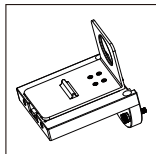


数据管理软件U盘

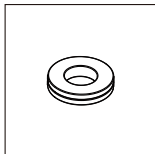


防尘盖

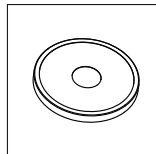
## 选配件



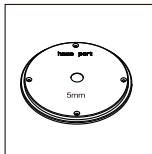
比色皿夹具



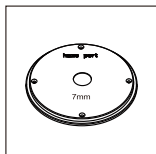
薄膜夹具



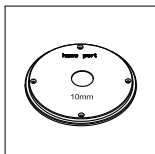
标准片



5mm口径板



7mm口径板



10mm口径板

## 公司声明

- 本公司向用户承诺，我们生产的雾度计，保修期限为购买之日起的三年时间内有效，正常使用情况下非人为造成的故障问题，本公司将负责给予免费维修，超过保修期或人为因素导致的故障，本公司将提供维护，将收取维修材料及相关费用。
- 本公司对于第三者因使用本产品引起的任何损失或索赔不负任何责任。
- 本公司对由于因故障、维修或断电造成的数据丢失而导致的任何损害或损失均不负任何责任。为防止重要数据的丢失，请务必对所有重要数据进行备份。
- 本产品中预置的所有作品之版权归本公司所有，受《中华人民共和国著作权法》保护。
- 我公司出售本产品的行为不代表向用户转让或授予与作品版权相关的任何权利。
- 本说明书所提到的产品规格及信息仅供参考，内容会随时更新，恕不另行通知。